



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0503



CQC 标志认证 试验报告

☐新申请 ☒变更 ☐监督 ☐复审 ☐其他:

申请编号: V2021CQC107502-878892

产品名称: 剩余电流动作断路器

型 号: TGM2LC-400L TGM2LC-400M

检测机构: 中检广技检验检测科学研究院有限公司



样品名称: 剩余电流动作断路器 型 号: TGM2LC-400L, TGM2LC-400M 商 标: / 样品数量: 10 台 样品来源: 送样 收样日期: 2021.12.06 完成日期: 2022.01.15	委托人: 浙江天正电气股份有限公司 委托人地址: 浙江省乐清市柳市镇苏吕工业区 生产者(制造商): 浙江天正电气股份有限公司 生产者(制造商)地址: 浙江省乐清市柳市镇苏吕工 业区 生产企业: 浙江天正电气股份有限公司 生产企业地址: 浙江省乐清市盐盘经济开发区中 心大道 288 号
试验结论: 依据 GB/T 14048.2-2020 检验合格	
本申请认证单元所覆盖的产品型号规格及相关情况说明: TGM2LC-400L, TGM2LC-400M; U_i : 1000V; U_{imp} : 8kV; U_e : AC400V; I_n : 400A(I_r : 160A、200A、225A、250A、315A、350A、400A 可调); 过电流脱扣类型: 电子式; L 型: I_{cu} : 65kA、 I_{cs} : 50kA; M 型: I_{cu} : 85kA、 I_{cs} : 65kA; I_{cw} : 5kA/1s; $I\Delta n$: 30(仅非延时)、50、75、100、150、200、300、400、500、600、700、 800、1000mA+OFF(任选档位组合, 可调); 额定剩余动作类型: AC 型(延时型、非延时型); 剩余电流脱扣器类型: 电子式; 额定剩余短路接通和分断能力($I\Delta m$): 25% I_{cu} ; 选择性类别: B 类; 重合闸方式: TD 型; 自动重合闸时间: 20s~60s; $I\Delta n$: 30mA 不具有重合闸功能; 极数: 3P+N (3 个保护极、N 极常通、不适用于隔离)	
签发人: 徐 亮 签名:  签发日期: 2022.03.18	
备注: 该申请为变更申请, 具体变更项目见附页: 1. 原证书编号为: CQC2016010307875412; 2. 原报告编号为: 00901-A2018CCC0307-2809710、 00901-A2016CCC0307-2464819 (上海电器设备检测所); 根据以上变更确定试验项目, 本报告须与原报告合并使用方为有效。	

附页:

序号和名称	变更前	变更后
标准换版	GB/T14048.2-2008	GB/T14048.2-2020
额定剩余动作电流	100、150、200、300、500、800、1000mA+OFF(可调)	30(仅非延时)、50、75、100、150、200、300、400、500、600、700、800、1000mA+OFF(任选档位组合, 可调)
电气原理图变更	0TZD.352.1070 (V1.x、V2.x 版本控制器)、0TZD.352.1070.1 (V3.x 版本控制器)、0TZD.352.1070.2 (V4.x Vs.x 版本控制器)	0TZD.352.1070 (Y)、0TZD.352.1070.1 (S)
型号解释	□: Y1 (V2.x 版控制器), Y3 (V4.x 版控制器, 液晶型), S1 (Vs.x 版控制器, 数码型)	Y (液晶型); S: (数码型)
过电流脱扣器	执行机构磁轭铁心材料名称及牌号: 铁芯: 冷拉电工纯铁圆棒 DT4E	执行机构磁轭铁心材料名称及牌号: 铁芯: 冷拉电工纯铁圆棒 DT4C
主触头弹簧供应商(生产厂)	乐清市东风弹簧制造有限公司 温州天力弹簧有限公司 温州合力弹簧制造有限公司 乐清市奇立电器五金厂	乐清市东风弹簧制造有限公司 温州天力弹簧有限公司 浙江远华弹簧科技股份有限公司
电子脱扣单元 (微处理器, 电子组件板) 型号规格/牌号、供应商 (生产厂)	V1.x, V2.x 版本控制器微处理器: EFM32G280; V3.x 版本控制器微处理器: STM32F103; V4.x 和 Vs.x 版控制器微处理器: STM32F	EFM32G MKL16 STM32 CS32F030C8T6
	V1.x, V2.x 控制器微处理器: 芯科科技有限公司 (SilicomLabs) 恩智浦半导体 (NXP) 深圳市赛易电子科技有限公司 杭州富友电子电器有限公司 V3.x、V4.x 和 Vs.x 版控制器微处理器: 意法半导体 (ST) 深圳市赛易电子科技有限公司 杭州富友电子电器有限公司	芯科科技有限公司 (Silicon Labs) 恩智浦半导体 (NXP) 意法半导体 (ST) 芯海科技 (深圳) 股份有限公司
	V1.x, V2.x、V3.x 控制器微处理器: 上海磊跃自动化设备有限公司 浙江天正电气股份有限公司 杭州科丰电子有限公司 南京鼎牌电器有限公司 V4.x 和 Vs.x 版控制器微处理器: 上海磊跃自动化设备有限公司 温州聚创电气科技有限公司 浙江天正电气股份有限公司 南京鼎牌电器有限公司	上海磊跃自动化设备有限公司 温州聚创电气科技有限公司 浙江天正电气股份有限公司 杭州阶梯科技有限公司
漏电检测与控制电路电子组件板	V1.x, V2.x 版本控制器 V3.x 版本控制器 V4.x 和 Vs.x 版控制器微处理器: STM32F	与电子脱扣单元 (微处理器, 电子组件板) 内容相同, 删除
控制器型号	控制器 (V1.x、V2.x、V4.x、Vs.x) 电子组件板	删除控制器版本型号

报 告 组 成

报告内容	有无	页数	编号
封面	√	1	V-14201-DC217265
首页	√	1	V-14201-DC217265
报告组成	√	1	V-14201-DC217265
安全型式试验报告	√	76	V-14201-DC217265
电磁兼容型式试验报告	/	/	
封底	√	1	

本报告由表中划√的所有内容组成

判定: P 试验结果符合要求

F 试验结果不符合要求

N 要求不适用于该产品, 或不进行该项试验

安全型式试验报告

申请编号: V2021CQC107502-878892 样品名称: 剩余电流动作断路器 型号规格: TGM2LC-400L, TGM2LC-400M 商 标: / 样品数量: 10 台 样品生产序号: / 收样日期: 2021.12.06 样品来源: 送样 抽样通知书编号: /	委托人: 浙江天正电气股份有限公司 委托人地址: 浙江省乐清市柳市镇苏吕工业区 生产者(制造商): 浙江天正电气股份有限公司 生产者(制造商)地址: 浙江省乐清市柳市镇苏吕工 业区 生产企业: 浙江天正电气股份有限公司 生产企业地址: 浙江省乐清市盐盘经济开发区中心 大道 288 号
---	---

试验结论: 依据 GB/T14048.2 -2020 检验合格

本申请认证单元所覆盖的产品型号规格及相关情况说明:

TGM2LC-400L, TGM2LC-400M; U_i : 1000V; U_{imp} : 8kV; U_e : AC400V;

I_n : 400A(I_r : 160A、200A、225A、250A、315A、350A、400A 可调);

过电流脱扣类型: 电子式; L 型: I_{cu} : 65kA、 I_{cs} : 50kA; M 型: I_{cu} : 85kA、 I_{cs} : 65kA;

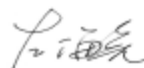
I_{cw} : 5kA/1s; $I\Delta n$: 30(仅非延时)、50、75、100、150、200、300、400、500、600、700、

800、1000mA+OFF(任选档位组合, 可调); 额定剩余动作类型: AC 型(延时型、非延时型);

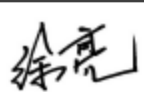
剩余电流脱扣器类型: 电子式; 额定剩余短路接通和分断能力($I\Delta m$): 25% I_{cu} ; 选择性类别: B

类; 重合闸方式: TD 型; 自动重合闸时间: 20s~60s; $I\Delta n$: 30mA 不具有重合闸功能; 极数:

3P+N (3 个保护极、N 极常通、不适用于隔离)

主检: 左海亮 签名:  日期: 2022.01.15

审核: 魏益松 签名:  日期: 2022.01.15

签发: 徐 亮 签名:  日期: 2022.03.18

中检质技检验检测科学研究院有限公司
(检测机构名称、盖章)

2022 年 03 月 18 日

检验检测专用章

备注

样品编号:
#1~#10 TGM2LC-400L/3N